

Auftraggeber NB Performance GmbH
Kurze Straße 19
45701 Herten-Westerholt

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell KR1
Typ KR1-7016
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	KR1-7016 W1 / Z17 Ø72,6-60,1	5/108/60,1	48	710	2115	4/2019
W1	KR1-7016 W1 / Z16 Ø72,6-63,4	5/108/63,4	48	710	2115	4/2019
W1	KR1-7016 W1 / Z14 Ø72,6-65,1	5/108/65,1	48	710	2115	4/2019
W1	KR1-7016 W1 / Z11 Ø72,6-67,1	5/108/67,1	48	710	2115	4/2019
D3	KR1-7016 D3 / FZ60 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	35	710	2115	4/2019
D3	KR1-7016 D3 / FZ60 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	48	710	2050	4/2019
D3	KR1-7016 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	710	2115	4/2019
D3	KR1-7016 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	48	710	2050	4/2019
D3	KR1-7016 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	710	2115	4/2019
D3	KR1-7016 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	48	710	2050	4/2019
W4	KR1-7016 W4 / Z17 Ø72,6-60,1	5/114,3/60,1	48	710	2115	4/2019
W4	KR1-7016 W4 / Z15 Ø72,6-64,2	5/114,3/64,1	48	710	2115	4/2019
W4	KR1-7016 W4 / Z13 Ø72,6-66,1	5/114,3/66,1	48	710	2115	4/2019
W4	KR1-7016 W4 / Z11 Ø72,6-67,1	5/114,3/67,1	48	710	2115	4/2019
W5	KR1-7016 W5 / Z11 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	35	710	2050	4/2019
W5	KR1-7016 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	710	2050	4/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52788
 Herstellerzeichen NB Performance
 Radtyp und Ausführung KR1-7016 (s.o.)
 Radgröße 7Jx16H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen HTC
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108/72,6	48	710	2115	FE	06/2019	TRM Shah Alam
DB	5/112/66,6	35	710	2115	FE	05/2019	TRM Shah Alam
DB	5/112/66,6	48	710	2050	FE	05/2019	TRM Shah Alam
W4	5/114,3/72,6	35	710	2115	FE	05/2019	TRM Shah Alam
W5	5/120/72,6	35	710	2050	FE	05/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W1	5/108/72,6	48	710	195/55R16	06/2019	TRM Shah Alam
W4	5/114,3/72,6	48	710	195/55R16	06/2019	TRM Shah Alam
W5	5/120/72,6	35	710	195/55R16	06/2019	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108/72,6	48	710	275/70R16	FE	06/2019	TRM Shah Alam
W5	5/120/72,6	35	710	275/70R16	FE	06/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET48-W1 betrug 8,22 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Mai 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

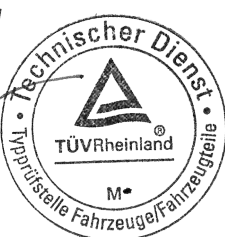

Beschreibung	-	17.06.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	KR1-7016	24.02.2019
Verwendungen	Anlagen 1-16	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Juli 2019



Tufan

00324595.DOC